



Fig. 29: Esquema de situación de los principales yacimientos de diatomitas españolas (según Calvo 1981 & 1987).

En el campo de los filtrajes se aprovechan naturalmente la homogeneidad granulométrica y el bajo tamaño de poro, que las hacen particularmente indicadas (y competitivas con otros productos más costosos como las zeolitas) en los campos en el que se precisa una alta calidad de filtrado sin llegar al filtrado molecular. Se realizan grandísimos consumos de este producto en la elaboración de vinos, cervezas y licores de calidad principalmente, así como en otros campos de la industria alimentaria, química y de pinturas, etc. Cuando se requieren filtrados de menor calidad la diatomita sufre una feroz competencia de otros productos generalmente más económicos, como la perlita expandida.

En el campo de la construcción se aprovecha la baja tasa de cristalinidad de la diatomita, generalmente compuesta por ópalo amorfo en vías de transformación a cristobalita y tridimita. En consecuencia, se utiliza en la elaboración de cementos especiales con propiedades hidráulicas, obteniendo productos de mayor ligereza, gran resistencia, y térmicamente más ahorradores de energía, ya que evitan en gran medida la disipación normal de energía que se produce en un cemento armado normal.

Una ventaja ecológicamente no menospreciable de cara al futuro (en especial de cara a una plena adopción de las normativas comunitarias en defensa del ambiente) es que al sustituir porcentajes de portland (del orden del 10 al 30% total en peso), se ahorra gran cantidad de energía producida en el proceso normal de cocción de éste, y se limitan en un elevado porcentaje las emisiones de CO_2 a la atmósfera producidas en el citado proceso de cocción. El CO_2 producido en la cocción de cementos es considerado uno de los procesos que contribuyen más